

LEAN

Manufacturing

Hacer **más** con
menos.





“La adopción de la ideología lean, conforme se esparce inevitablemente más allá de la industria automotriz, cambiará todo en casi cada industria – opciones para el consumidor, la naturaleza del trabajo, la fortuna de las compañías, y finalmente, el destino de las naciones”.

• **La Máquina que cambió al Mundo - 1990**

Taller de desarrollo.

A través de un entrenamiento integral **Dex México** desarrolla temas para implementar las herramientas **LEAN** en un área piloto buscando reducir los desperdicios que se generen en los procesos.

Dirigido a personas relacionadas con procesos productivos, administrativos y de servicios que desean conocer y/o desarrollar e implementar las herramientas LEAN para administrar sus procesos de manera eficiente.

Desarrollo

6 sesiones remotas de 4 horas c/u, a realizarse los días **1, 8, 15, 22 y 29 de octubre** de 17:00 a 21:00 Hrs. Donde se expondrá a los participantes a los temas y dinámicas enfocados en el desarrollo y comprensión de las distintas herramientas de manufactura.



Contenido

Tema 1 Sesión de apertura

- 1.1.- Presentación de los participantes.
- 1.2.- Expectativas del diplomado.

Tema 2 Discusión sobre el ADN de Toyota

- 2.1.- Regla No. 1: Como trabaja la gente.
- 2.2.- Regla No. 2: De qué manera se conecta la gente.
- 2.3.- Regla No. 3: Como se construye la línea de producción.
- 2.4.- Regla No. 4: Como mejorar.

Tema 3 La visión de lean

- 3.1.- Compromiso, estabilizar, estandarizar y extender.
- 3.2.- Cero tolerancia al desperdicio.
- 3.3.- Ambiente de producción estable.
- 3.4.- Pull del cliente. Justo a tiempo.

Tema 4 Implementación de lean

- 4.1.- Pasos a seguir en el despliegue.

Tema 5 Mapa de la Cadena de Valor

- 5.1.- Entender que es la cadena de valor, y representar el estado actual usando la herramienta de VSM para poder identificar áreas de desperdicio.
- 5.2.- Aprender las características de un VSM lean y cuáles son las principales fuentes de desperdicio.
- 5.3.- Desarrollar el VSM futuro, basado en una cadena de valor lean.

Tema 6 Formulación de proyecto.

Tema 7 5 S's

- 7.1.- Describir las 5 "S".
- 7.2.- Describir cómo las 5 "S" contribuyen a la seguridad.
- 7.3.- Ver cómo las 5 "S" mejoran la eficacia del área de trabajo y reducen los desperdicios.
- 7.4.- Identificar las ventajas de las 5 "S".
- 7.5.- Aplicar hoy las primeras 3 "S" en su área de trabajo.
- 7.6.- Planear un sistema para conservar los principios de las 5 "S" en la planta.

Contenido

Tema 8 Kaizen y trabajo estandarizado

- 8.1.- Ventajas de Kaizen.
- 8.2.- Identificar los siete tipos de desperdicio en el entorno de producción.
- 8.3.- Usar herramientas de estudio de métodos para cuantificar desperdicios.
- 8.4.- Cumplir objetivos para el área Kaizen.
- 8.5.- Identificar oportunidades de mejora continua.

Tema 9 Poka Yoke

- 9.1.- Identificar la forma tradicional para el manejo de la inspección como un medio de control de calidad.
- 9.2.- Nombrar la relación entre los defectos y errores y como estos afectan la calidad.
- 9.3.- Identificar las condiciones específicas que provocan errores (Banderas Rojas).
- 9.4.- Aplicar la inspección de la fuente como una herramienta para la prevención de defectos.
- 9.5.- Nombrar los dispositivos para la Prevención de Errores y sus aplicaciones.

Tema 10 Cambios Rápidos

- 10.1.- Relacionar Cambios Rápidos con JIT (producción de Lotes Chicos).
- 10.2.- Identificar las ocho etapas de Cambios Rápidos (por Pizarrón de Procesos).
- 10.3.- Describir las diferencias existentes entre tiempo interno y tiempo externo.
- 10.4.- Identificar las acciones necesarias para convertir el tiempo interno en tiempo externo.
- 10.5.- Identificar las técnicas para reducir el tiempo interno.

Tema 11 Kanban

- 11.1.- Definir los términos "cantidad fija" y " tiempo variable.
- 11.2.- Calcular el tamaño económico de lote.
- 11.3.- Calcular el tiempo de producción.
- 11.4.- Calcular el tamaño económico de lote y tiempo de producción.



Inversión

\$ 4,500.00 + IVA MN

Pregunta por nuestras
promociones.



Consideraciones

- El equipo profesional involucrado en la consultoría estará compuesto por expertos.
- Es obligatoria una asistencia del 80%.
- La calificación aprobatoria de los 2 exámenes es del 80%.
- Se solicita un proyecto LEAN M. para la entrega de certificado.
- **Se entrega DC-3 de la STPS y Certificado de participación por parte de Dex México.**
- Se extiende un servicio extra de 2 meses de asistencia vía e-mail.

Para cualquier duda o comentario
quedo a sus órdenes.

Mex. Cel: (+52) 477 404 2544

Mex. Tel: (+52) 477 265 3728

www.dexamexico.com

Consulta nuestros términos de
calidad y pagos:

[http://www.dexamexico.com/#!
pagos/c22d0](http://www.dexamexico.com/#!pagos/c22d0)

